

Gwinciarki półautomatyczne **REMS UNIMAT 75/77**

Do efektywnego nacinania gwintów na sworzniach i rurach.

REMS

for Professionals

od
1909

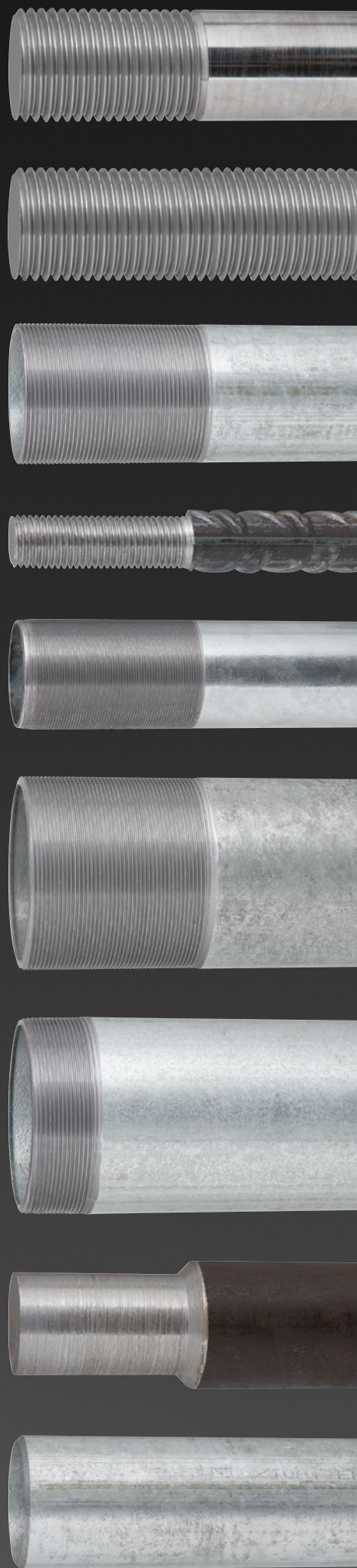


Wysoce ekonomiczne
Do produkcji jednostkowej i seryjnej
Łatwe w obsłudze
Krótkie czasy przetwarzania



- Sworznie
- Rury
- Stal zbrojeniowa
- Metryczne gwinty sworzniowe
- Cylindryczne gwinty rurowe
- Stożkowe gwinty rurowe
- Łuszczenie
- Fazowanie
- Klasa tolerancji średnia (6g)
wg ISO 261 (DIN 13)¹⁾

Niemiecka jakość



Półautomatyczna gwinciarka do efektywnego nacinania gwintów na sworzniach, rurach oraz prętach ze stali zbrojeniowej.



REMS
Unimat 75

1/4 – 4"	Unimat 77
1/16 – 2 1/2"	Unimat 75
6 – 72 mm	Unimat 75
14 – 45 mm	Unimat 75

REMS Unimat – półautomatyczna gwinciarka do efektywnego nacinania gwintów na sworzniach i rurach. Do zastosowań w przemyśle, rzemiośle metalowym, wykonawstwie instalacji.

Wysoka ekonomiczność dzięki szybkości pracy, krótkim czasom przezbrajania, niskiemu godzinowemu kosztowi użytkowania maszyny oraz prostej obsłudze. Do produkcji jednostkowej i seryjnej. Zastępuje drogie tokarki i fachowców.



O łatwości obsługi można przekonać się na filmach zamieszczonych w sieci:

www.youtube.de/remstools

1 Zasada działania

Nieruchomy materiał – obrotowa głowica gwinciarska.

2 Konstrukcja

Kompaktowa, solidna konstrukcja do pracy ciągłej. Głowica gwinciarska z ostrzonymi stycznymi nożami gwintującymi zamontowanymi w samocentrującym uchwycie mocującym. Po delikatnym nacięciu z użyciem dźwigni posuwu i przekładni zębatkowej następuje samoczynny posuw głowicy gwinciarskiej (bez gwintu prowadzącego). Spawany, stabilny stojak maszyny z dużym zbiornikiem oleju i wyjmowaną szufladą na wióry.

3 Napęd Unimat 75

Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, skonstruowany specjalnie do nacinania gwintów, mocny, trójfazowy silnik z wałem drążonym o przetwarzanej bieguności i poborze mocy 2000/2300 W z zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Przetłacznik zmiany kierunku obrotów do gwintów prawoskrętnych i lewoskrętnych. Duża prędkość pracy, 2 prędkości głowicy gwinciarskiej 70 i 35 min⁻¹.

Napęd Unimat 77

Mocna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa przetwarzana czotowa przekładnia zębata. Niezawodny, skonstruowany specjalnie do nacinania gwintów, mocny, trójfazowy silnik o przetwarzanej bieguności i poborze mocy 2000/2300 W z zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Przetłacznik zmiany kierunku obrotów do gwintów prawoskrętnych i lewoskrętnych. 4 prędkości głowicy gwinciarskiej 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

4 Układ mocujący

Stabilne, odporne na zwichrowanie, samocentrujące imadło uniwersalne do całego zakresu mocowań ze specjalnymi zębami, hartowanymi szczękami mocującymi. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczne/pneumatyczne, uruchamiane przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar). W postaci akcesoriów do Unimat 75: Specjalne szczęki mocujące do ciągniętego materiału, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i złączek rurowych.

5 Automatyczne chłodzenie i smarowanie

Mocna, niezawodna, elektryczna pompa środka smarującego o dużej wydajności. Obfite zasilanie w środek do gwintowania zapewnia czyste gwinty oraz długą żywotność noży gwintujących, przekładni i silnika.

6 Uniwersalna automatyczna głowica gwinciarska

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwinciarska do wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintu za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica gwinciarska zamyka się i otwiera automatycznie, po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty można naciąć w jednym przebiegu. Układ kopiujący do gwintów stożkowych. Brak potrzeby wymiany zestawów gwinciarskich usprawnia jeszcze bardziej pracę dzięki zastosowaniu uniwersalnych szybkowymiennych automatycznych głowic gwinciarskich.

7 Noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiający kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

8 Pokrywa ochronna

Elektryczna blokada pokrywy zapobiega włączeniu maszyny przy otwartej pokrywie ochronnej lub w razie otwarcia pokrywy ochronnej automatycznie zatrzymuje pracującą maszynę. Spełnia wymagania przepisów bezpieczeństwa pracy i zapobiegania wypadkom.

9 Gwintowanie prętów ze stali zbrojeniowej (Unimat 75)

Specjalne noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania w jednym przebiegu gwintów na prętach ze stali zbrojeniowej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.



Info

REMS Unimat 75 – do gwintów na sworzniach, rurach i prętach ze stali zbrojeniowej

Półautomatyczna gwinciarka do gwintów sworzniowych 6–72 mm, ¼–2¾", gwintów rurowych 1/16–2½", 16–63 mm. Maszyna na postumencie. Trójfazowy silnik z wałem drążonym o przełączanej biegunowości, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawo- i lewobieżny. Duża prędkość głowicy gwinciarskiej 70 i 35 min⁻¹. Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchamianie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne chłodzenie i smarowanie. 1 uniwersalna automatyczna głowica gwinciarska do wszystkich gwintów, automatycznie otwierana i zamykana. Bez zestawów tnących, bez dźwigni zamykającej. Elektrycznie blokowana pokrywa ochronna. Szablon nastawczy. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

REMS Unimat 75 Basic mS

imadło manualne

Nr art. 750003 R380

REMS Unimat 75 Basic pS

imadło hydrauliczno-pneumatyczne

Nr art. 750004 R380

Inne napięcia sieciowe na zamówienie.

Akcesoria¹⁾

Noże gwintujące i uchwyty (zestaw do gwintowania)

Gwint rurowy R stożkowy prawy ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Gwint rurowy G cylindryczny prawy ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Gwint rurowy NPT stożkowy prawy Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Gwint rurowy NPSM cylindryczny prawy Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Gwint rury stalowo-pancernej Pg DIN 40430; Gwint M do rur instalacji elektrycznej EN 60423

Gwint M do prętów ze stali zbrojeniowej ISO 261 (DIN 13); Metryczny gwint sworzniowy M

ISO 261 (DIN 13); Gwint sworzniowy UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1

Gwint trzpieniowy Whitworth BSW

Gwint rowerowy Fg

Gwint drobnoszwojny M

Dostępne są zestawy gwinciarskie do gwintów lewoskrętnych oraz styczne noże z HSS.

Uniwersalna automatyczna głowica gwinciarska

bez zestawów gwinciarskich, bez dźwigni zamykającej

Nr art. 751000

Głowica fazująca / tuszcząca 45°, Ø 7–62 mm, z nożami

fazującymi/tuszczącymi 45°, Ø 7–62 mm, HSS, z mocowaniem

Nr art. 751100

Głowica fazująca/tuszcząca 45°, Ø 7–62 mm,

bez zest. gwintujących

Nr art. 751102

Noże do fazowania/tuszczenia 45°, Ø 7–46 mm,

HSS, z mocowaniem

Nr art. 751096

Noże do fazowania/tuszczenia 45°, Ø 40–62 mm,

HSS, z mocowaniem

Nr art. 751098

Noże do fazowania/tuszczenia 45°, Ø 7–62 mm, 4 szt., HSS

Nr art. 751097

Dźwignia do zamykania i otwierania noży gwintujących

R do gwintów rurowych stożkowych prawych

Nr art. 751040 R90

R-L do gwintów rurowych stożkowych lewych

Nr art. 751050 R90

G do gwintów rurowych cylindrycznych prawych

Nr art. 751060 R90

G-L do gwintów rurowych cylindrycznych lewych

Nr art. 751070 R90

M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych

Nr art. 751080 R90

M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych

Nr art. 751090 R90

Specjalne szczęki mocujące, para, do ciągnionego materiału, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i złączek rurowych. Długość obrabianego materiału

przed imadłem bez gwintu min. 15 mm, Ø 6–42 mm

Nr art. 753240

¹⁾Details: www.rems.de → Produkty → Gwintowanie → REMS Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – do gwintów rurowych do 4"

Półautomatyczna gwinciarka do gwintów rurowych ¼ – 4". Maszyna na postumencie. Trójfazowy silnik o przetaczanej biegunowości, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawo- i lewo bieżny. Prędkości głowicy gwinciarskiej 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samocentrujące uniwersalne imadło ze szczękami mocującymi 1 – 4", uruchamianie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne chłodzenie i smarowanie. 1 uniwersalna automatyczna głowica gwinciarska do wszystkich gwintów, automatycznie otwierana i zamykana. Bez zestawów gwinciarskich, bez dźwigni zamykającej. Elektrycznie blokowana pokrywa ochronna. Szablon nastawczy. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

REMS Unimat 77 Basic mS

imadło manualne

Nr art. 770003 R380

REMS Unimat 77 Basic pS

imadło hydrauliczno-pneumatyczne

Nr art. 770004 R380

Inne napięcia sieciowe na zamówienie.



Info

Akcesoria ²⁾

Noże gwintujące i uchwyty (zestaw do gwintowania)

Gwint rurowy R stożkowy prawy ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Gwint rurowy G cylindryczny prawy ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Gwint rurowy NPT stożkowy prawy Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Gwint rurowy NPSM cylindryczny prawy Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

**Dostępne są zestawy gwinciarskie do gwintów lewoskrętnych
oraz styczne noże gwintujące z HSS**

Uniwersalna automatyczna głowica gwinciarska,

bez zestawów gwinciarskich, bez dźwigni zamykającej

Nr art. 771000

Dźwignia do zamykania i otwierania noży gwintujących

R do gwintów rurowych stożkowych prawych

Nr art. 751040 R90

R-L do gwintów rurowych stożkowych lewych

Nr art. 751050 R90

G do gwintów rurowych cylindrycznych prawych

Nr art. 751060 R90

G-L do gwintów rurowych cylindrycznych lewych

Nr art. 751070 R90

Szczęki zaciskowe ¼ – ¾", 2 szt.

Nr art. 773060



Inne akcesoria

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial. Opracowane specjalnie do gwintowania, dlatego posiadają wyjątkowe własności smarujące i chłodzące. Niezbędne do uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

REMS Sanitol

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Do wszystkich materiałów.



Info

REMS Spezial

Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów. Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! Środki do gwintowania na bazie olejów mineralnych są np. w AUT, CHE, DEU, DNK, FRA do instalacji wody pitnej niedozwolone.



Info

Gwintowanie złączek

Efektywność dzięki automatycznemu, wewnętrznemu uchwytowi do króćców REMS Nippelfix ½ – 2½" (REMS Unimat 75) lub ½ – 4" (REMS Unimat 77) lub ręcznemu wewnętrznemu uchwytowi do króćców REMS Nippelspanner ¾ – 2" (REMS Unimat 75/77).



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner

REMS Herkules

Regulowane na wysokość wsporniki materiału z prowadnicą kulową, łatwe manipulowanie materiałem we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania.



Info
Herkules



Info
Herkules XL



Sprzedaż tylko poprzez handel specjalistyczny.



REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefon +48 61 654 09 00
Telefax +48 61 654 09 05
E-Mail: POL@rems.de
www.rems.de



www.rems.de



@remstools